



CÓDIGO: 13695 CLAVE: SOIN-120/160

Soldadora inversora, 160 A, 127 V/220 V

- Menor consumo eléctrico y mayor ciclo de trabajo que una soldadora convencional
- Ligera, compacta, portátil
- Control electrónico para ajuste de corriente
- Con sistema de cambio rápido de cables
- Luz indicadora de energía
- Selector de proceso de soldadura SMAW / TIG
- Manija y correa de transporte
- Luz indicadora de protección térmica
- Doble voltaje de alimentación (120V-220V)



Facilita el arranque del arco con el proceso TIG



Facilita el arranque del arco



Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo



Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones



Protección térmica contra sobrecarga



Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente



Doble voltaje de alimentación



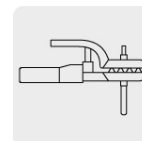
Corriente constante



Corriente directa



TIG Tugsteno



SMAW Electrodo revestido

Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

**Usos**

- Para trabajo ligero en pequeños talleres artesanales y en el hogar
- Para procesos de soldadura de electrodo revestido (SMAW)

Especificaciones

Tipo de enfriamiento	Forzado con ventilador
Aislamiento	Clase I
Grado IP	IP21S
Conductores	12 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Largo	36 cm
Alto	23 cm
Fondo	16 cm
Peso	5.8 kg
Tipo de empaque	Caja
Master	30
Inner	1
Pallet	30

ENTRADA (ALIMENTACIÓN) 120 V

Capacidad Nominal de entrada (Potencia)	5 kVA
Tensión	120 V
Frecuencia	60 Hz
Corriente	42 A
No. Fases	1 Fase

ENTRADA (ALIMENTACIÓN) 220 V

Capacidad Nominal de entrada (Potencia)	6.6 kVA
Tensión	220 V
Frecuencia	60 Hz
Corriente	30 A
No. Fases	2 Fases

SALIDA DE SOLDADORA (120 V)

Corriente Máxima	130 A
Voltaje de circuito abierto SMAW	85 V cc
Voltaje de circuito abierto TIG	14.6 V cc
Rango de corriente	15 A - 130 A CD
Ciclo de trabajo	35% 3.5 min de trabajo por 6.5 min de descanso

SALIDA DE SOLDADORA (220 V)

Corriente máxima	160 A
Voltaje de circuito abierto SMAW	78 V cc
Voltaje de circuito abierto TIG	14.6 V cc
Rango de corriente	15 A - 160 A CD
Ciclo de trabajo	35% 3.5 min de trabajo por 6.5 min de descanso

Incluye

Pinza para tierra y cable con sistema de cambio rápido

Pinza porta-electrodo y cable con sistema de cambio rápido

Careta protectora

Cepillo de alambre

Correa

Imagenes complementarias

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

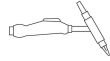
- IGBT** Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente.
- INVERTER** Protección térmica contra sobrecarga.
- THERMAL PROTECT** Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones.
- ARC FORCE** Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo.
- ANTI STICK** Facilita el arranque del arco.
- HOT II START** Facilita el arranque del arco con el proceso TIG.
- LIFT ARC TIG** Ideal para inversiones con proceso TIG.



Para procesos de electrodo revestido



SMAW
Electrodo revestido



TIG
Tungsteno

6013 / 6011

3/32" 3/32"
1/8" 1/8"
5/32" 5/32"

7018:

3/32" 7018
3/32" 3/32"
1/8" 1/8"
5/32" 5/32"

1 mm (0.039")
1.6 mm (0.062")

CICLO DE TRABAJO
40%
4 min. trabajo
x 6 min. descanso

1 KG ELECTRODOS 1/8"
E6013-4

SISTEMA DE ADAPTACIÓN AUTOMÁTICA
BI-VOLTAJE 127-220 V

